

Kath. Pfarrei St. Vicelin Eutin

Griechenland



Auf den Spuren der Christen!

Pfarreise 2027

vom 13.04. bis 22.04.2027

Ort:

Rundreise Griechenland

Leitung:

Diakon Berthold Verfürth

Teilnehmer*innen:

Erwachsene ab 18 Jahre aus der Pfarrei
und dem Erzbistum Hamburg

Termin:

vom 13.04. – 22.04.2027

Interessen Anmeldung:

Bis zum 01.05.2026 den ausgefüllten
Anmeldeabschnitt an die
Kath. Pfarrei St. Vicelin,
Diakon Berthold Verfürth,
Brückenstr. 15,
24306 Plön,
Tel.: 0152/52815690

Bisherige Informationen Stand 2025:

**Ich bekomme einen genauen
Reisepreis und detaillierte Zeiten im
Mai 2026**

**Reisepreis aus 2025:
pro Person im DZ: 1728,00€
Einzelzimmerzuschlag: 405,00 €**

**Dies ist eine Interessen-Anmeldung
um eine genauere Vorstellung von der
Gruppengröße zu erhalten. Die
Verbindliche Anmeldung kann erst
erfolgen, wenn ich vom Reisebüro
weitere Daten habe.**

Voranmeldung

Hiermit melde ich mein Interesse für die Pfarreise
Griechenland 2027 an! Die verbindliche Anmeldung
erfolgt später
Ich bin mit der Speicherung meiner Daten für die
Organisation und der Nutzung, der auf der
Veranstaltung entstehenden Foto- und
Filmmaterialien, einverstanden.

Name:

Vorname:

Adresse:

Telefon:

Email:

Geburtsdatum:

Personalausweisnummer:

Vegetarier / Lebensmittel Allergien:

Doppelzimmer: ☐ Einzelzimmer: ☐

Unterschrift des Teilnehmenden:

Reisebedingungen:

Allgemeines

1. Angemeldet werden können Erwachsene ab 18.
2. Es handelt sich bei o.a. Fahrt nicht um ein kommerzielles Angebot. Als Gruppe sind wir darauf angewiesen, dass jeder Einzelne zum Gelingen der Fahrt beiträgt.
3. Wir wollen die Freizeit im Sinne einer christlichen Gemeinschaft miteinander verbringen.
4. An- und Abmeldung müssen schriftlich erfolgen.

Zahlungsbedingungen

1. Der Teilnahmebeitrag ist nach Anmeldung, spätestens bis zum **01. Februar 2027** auf das angegebene Fahrtenkonto zu überweisen.
2. Ist der Teilnahmebeitrag bis zum 01. Februar 2027 nicht oder nur teilweise gezahlt worden, behält sich die Freizeitleitung das Recht vor, den Teilnehmer von der Reise auszuschließen.
3. Sollte es bei der Finanzierung der Reise erhebliche Schwierigkeiten geben, können diese mit dem der Freizeitleitung besprochen werden, um einen Zuschuss zu erhalten. Alle dafür notwendigen Angaben werden streng vertraulich behandelt.

Rücktritt von der Reise

1. Der Teilnehmer kann jederzeit vor Beginn der Reise zurücktreten.
2. Tritt der Teilnehmer vom Reisevertrag zurück oder tritt er ohne Ankündigung die Reise nicht an, so kann die Pfarrei eine angemessene Entschädigung verlangen. Vereinbart werden pauschalisierte Sätze:
3. Rücktritt bis 32 Wochen vor Reisebeginn: 40% des Reisepreises
Rücktritt bis 16 Wochen vor Reisebeginn: 60% des Reisepreises
Rücktritt bis 8 Wochen vor Reisebeginn: 80% des Reisepreises
Rücktritt bis 2 Woche vor Reisebeginn: 100% des Reisepreises
4. Die Pfarrei kann nach Antritt der Reise – vertreten durch die Reiseleitung – den Vertrag ohne Einhaltung einer Frist kündigen, wenn der Teilnehmer trotz Abmahnung erheblich weiter in unzumutbarer Weise stört oder sich nicht an sachlich begründete Hinweise hält. Die durch die Kündigung entstandenen Kosten haben der Teilnehmer zu tragen. Der Pfarrei steht in diesem Fall der gesamte Reisepreis weiter zu.

Datenschutz

Die persönlichen Daten werden zum Zwecke der Reise gespeichert und nur für die notwendigen Voraussetzungen genutzt.

Mit der Anmeldung bin ich mit der Nutzung meiner Daten einverstanden.

Leistungen laut Reisebüro:

Flüge von Deutschland nach Thessaloniki und zurück ab Athen inkl.
Sicherheitsgebühren/ taxes,
Kerosinzuschlägen, Luftverkehrssteuer und Service Charge (Stand 04/2025)
Bustransfers Flughafen Thessaloniki - Hotel und Hotel - Flughafen Athen mit deutschsprachiger Transferassistentz
Rundreise im modernen, klimatisierten Reisebus inklusive aller Rundfahrten und Ausflüge lt. Programm durchgehende Betreuung, Führungen und Besichtigungen gemäß Programm durch diplomierte, deutschsprachige Reiseleitung (exklusive Eintrittsgelder) Unterbringung in guten Mittelklasse-Hotels (Landeskategorie 3* /4* Sterne) lt. Programm: 3 Nächte in Thessaloniki sowie jeweils 2 Nächte in Kalambaka, Delphi und Mati,
9 x Übernachtung mit Halbpension (Frühstück und Abendessen)
Treffen mit der evangelischen Kirchengemeinde Thessalonikis